

21 septembre 2010

CLIC de Saint Fons

Saint Fons Chimie



1. Activité de l'établissement Rhodia St Fons Chimie sur les deux dernières années 2009-2010 - conditions d'exploitation – perspectives – projets

2009

- Baisse de 30% de l'activité vs 2007 année de référence
- 1er semestre : Incitation à la prise de congés du personnel pour éviter le chômage partiel
- 2nd semestre : Annonce du plan de compétitivité
 - Solde de 70 suppressions de postes
 - Annonce de l'arrêt des ateliers salicylés non rentables :
L'Aldéhyde Salicylique , la Coumarine et la Guaiafenisine

2010

- Reprise de l'activité mais de façon modérée ; Les Diphénols autour de 80% par rapport à 2007
- Gestion du plan avec reclassement du personnel sur le site et les sites avoisinants
- Mise en place de chantiers organisationnels pour être opérationnel en Janvier 2011
- Réflexion d'un plan directeur visant à démolir les bâtiments hors d'usage et restaurer les infrastructures du site pour accueillir dans le futur d'autres activités
- Poursuite du projet de cession des Salicylés avec l'annonce prochaine d'un futur repreneur
 - Ateliers concernés : La Rhodine sur la partie Nord et les Salicylates de Méthyle et de Parfumerie sur la partie Sud
- Sortie de St Fons Sud à l'horizon fin 2012



2. Analyse des incidents-accidents chez Rhodia

Procédure DRC05 : Système de reporting des accidents et de retour d'expérience

Cette procédure permet de :

- Mettre en place dans chaque entité (division, entreprise, établissement) un système homogène de reporting et classification des événements accidentels.
- Instituer un système de remontée de ces accidents au niveau de la DRC.
- Organiser le retour d'expérience.

Elle décrit d'abord le rôle de chaque établissement :

- Transmission périodique à la DRC des événements accidentels, classés en fonction de la gravité de leur impact, des compte-rendus

Elle décrit ensuite le rôle de la DRC :

- Consolidation des données au niveau du groupe.
- Information périodique des différentes entités (évolution des indicateurs).
- Organisation du retour d'expérience, pour les événements supérieurs à un certain niveau de gravité.

Grille de classification des accidents corporels, de procédé, de transport

IMPACT GRAVITE	PERSONNES	ENVIRONNEMENT	EXPLOITATION	MATERIEL	IMAGE
CATASTROPHIQUE (NIVEAU C)	Atteinte irréversible hors site à l'intégrité physique des personnes du fait des installations RHODIA	Pollution extérieure au site entraînant des dommages à long terme (10 ans)	Arrêt définitif de la production Perte supérieure à 12M€	Montant des réparations et frais de remédiation supérieur à 4 M€	Médias Internationaux
HAUTE (NIVEAU H)	Atteinte réversible hors site à l'intégrité physique des personnes du fait des installations de RHODIA 1 ou plusieurs accidents catégorie 1 avec atteinte irréversible sur le site	Pollution extérieure au site entraînant des dommages réversibles Evacuation/confinement à l'extérieur du site Interruption service public Fuite de produit supérieure à 10 tonnes	Arrêt quelques semaines/mois Perte supérieure à 1,2 M€	Montant des réparations et frais de remédiation supérieur à 0,4 M€	Médias nationaux
MOYEN (NIVEAU M)	1 ou plusieurs accidents catégorie 1 avec atteinte réversible sur le site 1 ou plusieurs accidents catégorie 2 sur le site	Pollution limitée au voisinage immédiat du site PV pour dépassement d'une norme de rejet du site Dépassement d'une norme de rejet (site ou atelier) Plusieurs plaintes simultanées Fuite de produit supérieure à 200 kg	Arrêt quelques jours Perte supérieure à 120 K€	Montant des réparations et frais de remédiation supérieur à 40 K€	Médias régionaux
LEGER (NIVEAU L)	1 ou plusieurs accidents catégorie 3 sur le site	Pollution limitée au voisinage immédiat de l'atelier Plainte du voisinage Fuite de produit inférieure à 200 kg	Arrêt de quelques heures Perte supérieure à 12 K€	Montant des réparations et frais de remédiation supérieur à 4 K€	Médias locaux

Retour d'expérience des incidents-accidents les plus significatifs chez Rhodia Saint Fons Chimie – Janvier 2009 → Août 2010

Dates	Evénements	Gravité	Causes	Actions immédiates	Solutions principales retenues
01-juil-10	Fuite d'acide sulfurique sur un stockeur. Projection d'un jet d'environ 2 mètres de haut La fuite est restée confinée dans la fosse de rétention	L (environnement)	Petite fissure au niveau du tampon d'ouverture du bac de stockage	- Intervention des pompiers pour arrosage et colmatage provisoire de la fuite avec de la bande anti acide - Mise en place de citerne pour vidange du bac	Réparation du stockeur
26-févr-10	Fuite d'acide sulfurique sur un stockeur. La fuite est restée confinée dans la fosse de rétention	L (environnement)	Fissure sur soudure	- Intervention des pompiers pour pose d'une pinoche afin de limiter la fuite et sécurisation de la zone. - Vidange en citerne sous le niveau de fuite.	Réparation du stockeur
10-mars-10	Environ 6 tonnes de produit se sont écoulés d'un réservoir contenant du vétratole vers la fosse de rétention de l'atelier	L (environnement)	Lors de la remise en service du réservoir et isolé pendant la campagne de fabrication précédente, la purge en point bas vers la fosse, ouverte pendant la campagne, n'a pas été refermée	Fermeture de la purge	- Communication aux équipes de fabrication - Révision de la check liste d'intercampagne
28-janv-10	Lors du déroulement de la check-liste de démarrage, une fuite d'acrylonitrile est détectée par le détecteur situé à proximité.	L (personnel, environnement, exploitation)	Fuite par une vanne mal serrée lors des travaux de maintenance avant le démarrage	- Sécurisation de la zone - Resserrage de la vanne fuyarde	- Communication aux équipes de fabrication - Révision de la check liste de démarrage
23-janv-10 29-nov-09	Feux de calorifuge Dégagement de fumée lié à un départ feu de calorifuge sur le dôme d'un relais de produit fondu.	L (matériel)	Fuite de produit sur le dôme et dans le calorifuge du relais Autoinflammation du produit	Intervention des pompiers pour sécuriser la zone et éteindre les feux de calorifuge	Etude sur les feux de calorifuge des équipements avec plan d'actions
07-juin-09	Environ 1000 kg d'acide sulfurique a été chargé en excès dans un réacteur. La neutralisation à la soude a généré beaucoup de sel. La couche acqueuse a été isolée puis envoyée à la station d'épuration, augmentant la quantité habituelle envoyée.	L (environnement, exploitation)	Vanne automatique bloquée ouverte	Réparation provisoire de la vanne en astreinte. Arrêt de 4 heures	Réparation de la vanne automatique
12-janv-09	Lors de la vidange d'un eurotainer de goudron, épandage de produit sous l'eurotainer	M (environnement)	Fuite au niveau de la liaison entre les raccords de l'eurotainer et de son flexible	Intervention des pompiers pour colmater la fuite	Réfection de l'aire de rétention de la zone